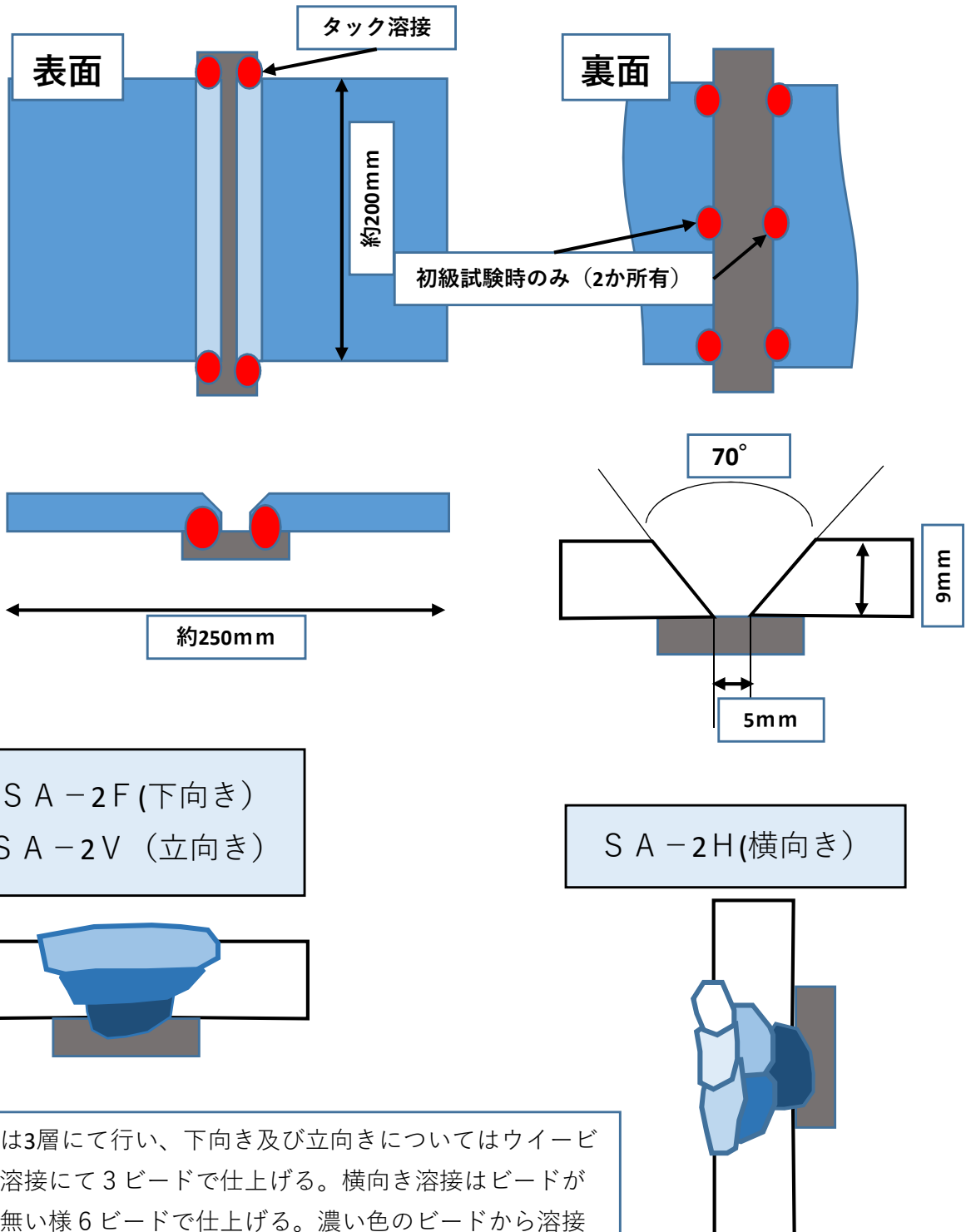


溶接検定試験SA-2概要

母材 材質は炭素鋼、板厚 9 mm x 幅125mmx長さ200mmの平板 2枚
裏板 材質は炭素鋼、板厚6mmx幅25mmx長さ210mmの平板 1枚
開先 開先部の寸法とタック溶接（仮付け）

- ・溶接面のスケールはサンダー、ヤスリ等で取り除く
- ・タック溶接（仮付け）では母材と裏板を密着させること



溶接は3層にて行い、下向き及び立向きについてはウイーピング溶接にて3ビードで仕上げる。横向き溶接はビードが垂れ無い様6ビードで仕上げる。濃い色のビードから溶接